|  |
| --- |
| **Перечень единичных расценок** |
|  **на выполнение работ по содержанию сетей наружного освещения в городском округе Самара** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **№ п/п** | **Наименование единицы работ** | **Ед.изм.** | **Стоимость одной единицы измерения, руб.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| 1 | Замена поврежденной ж/б опоры СКЦ 11-3,5-1Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.5. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.6. Соединение проводов.7. Подъем неизолированных проводов на опоры.8. Натягивание и визирование проводов.9. Крепление проводов и устройство перемычек.10. Развозка конструкций и материалов опор ВЛ 0,38-10 кВ по трассе: одностоечных железобетонных опор11. Развозка конструкций и материалов опор ВЛ 0,38-10 кВ по трассе: материалов оснастки одностоечных опор12. Бетонирование опор.Используемые материалыСтойка железобетонная центрифугированная коническая воздушных линий связи СКЦ 11-3,5-1Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)Ветошь | шт. |  |
| 2 | Замена поврежденной ж/б опоры СКЦ 11-3,5-1 (ранее демонтируемой опоры)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.5. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.6. Соединение проводов.7. Подъем неизолированных проводов на опоры.8. Натягивание и визирование проводов.9. Крепление проводов и устройство перемычек.10. Бетонирование опор.Используемые материалыБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)Ветошь | шт. |  |
| 3 | Замена опоры ж/б СЦс 5,1-11,5Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.5. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.6. Соединение проводов.7. Подъем неизолированных проводов на опоры.8. Натягивание и визирование проводов.9. Крепление проводов и устройство перемычек.10. Развозка конструкций и материалов опор ВЛ 0,38-10 кВ по трассе: одностоечных железобетонных опор11. Развозка конструкций и материалов опор ВЛ 0,38-10 кВ по трассе: материалов оснастки одностоечных опор12. Бетонирование опор.Используемые материалыСтойка железобетонная центрифугированная коническая воздушных линий связи СЦс 5,1-11,5Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)Ветошь | шт. |  |
| 4 | Замена опоры ж/б СЦс 7,7-12Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка и выверка опор с засыпкой котлованов и трамбованием грунта.5. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.6. Соединение проводов.7. Подъем неизолированных проводов на опоры.8. Натягивание и визирование проводов.9. Крепление проводов и устройство перемычек.10. Развозка конструкций и материалов опор ВЛ 0,38-10 кВ по трассе: одностоечных железобетонных опор11. Развозка конструкций и материалов опор ВЛ 0,38-10 кВ по трассе: материалов оснастки одностоечных опор12. Бетонирование опор.Используемые материалыСтойка железобетонная центрифугированная коническая воздушных линий связи СЦс 7,7-12Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)Ветошь | шт. |  |
| 5 | Правка опоры ж/б Состав работ:1. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.2. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек. | шт. |  |
| 6 | Правка металлической опорыСостав работ:1. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.2. Нумерация опор и закрепление предупредительных плакатов.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек. | шт. |  |
| 7 | Демонтаж металлической, ж/б опорыСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Засыпка котлованов. | шт. |  |
| 8 | Замена поврежденной декоративной опоры Н=3,8 (1-рожковой) (3 колена с декоративным основанием (ЗДФ), светильник), 1.Ц08-Т06.2.0.V07-01/1)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Ввертывание ламп.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора декоративная 3 колена с декоративным основанием h=860 H3.8м (черная) /1рож. (в комплекте с закладным элементом д=76мм, дл.1,1м, светильник "Бремен")Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 9 | Замена поврежденной стальной декоративной опоры Н=3,5м, (2-рожковой) (3 колена с декоративным основанием (ЗДФ), кронштейн, светильник 1.Ц08-Т06.2.40.V07-01/2)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12.  Установка кронштейнов. 13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Ввертывание ламп.17. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора декоративная 3 колена с декоративным основанием h=860 H3.5м (черная) /2-рож. (в комплекте с закладным элементом д=76мм, дл.1,1м, светильник "Бремен", кронштейн) (вес=30,8кг)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 10 | Замена поврежденной опоры типа "Зенит" Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыФундамент ФМ1-1500Декоративный накладной фланец ФЛДБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора торшерная типа "Зенит" | шт. |  |
| 11 | Замена поврежденной торшерной опоры (4м) (опора "Ладья") Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.5. Установка опор.6. Выверка и окончательное закрепление опор.7. Бетонирование опор.8. Нумерация опор.Используемые материалыБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиТоршерная опора 4м | шт. |  |
| 12 | Замена поврежденной алюминиевой опоры SAL-4 анодированной, цвет черный Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.5. Установка опор.6. Выверка и окончательное закрепление опор.7. Бетонирование опор.8. Нумерация опор.Используемые материалыБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиАлюминиевая опора SAL-4 анодированной, цвет черный  | шт. |  |
| 13 | Замена поврежденной опоры Д-1-3,6-75 Сокол-1 с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундаментаБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора торшерная типа (ОД-1-3,6-75 "Сокол-1") | шт. |  |
| 14 | Замена поврежденной металлической опоры ОТКрК3-7,2 А ( ОГКК3-7,5) с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь ФМ-0,133-0,2Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора металлическая ОТКрКЗ-7,2 ( ОГКК3-7,5) (133) | шт. |  |
| 15 | Замена поврежденной опоры ОГКФ-4,0-02-ц с ЗДФ (ОГК) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента 0,108-1,2Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора не силовая фланцевая граненная 4м | шт. |  |
| 16 | Замена поврежденной металлической опоры ОГК-6 (НФГ, ОПФГ, ОГКСф) с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора не силовая фланцевая граненная 6 м | шт. |  |
| 17 | Замена поврежденной металлической опоры ОГК-7м с ЗДФ(НФГ, ПГН, ФГН, ОПФГ, ОГКСф, ОГККВ) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора не силовая фланцевая граненная 7 м | шт. |  |
| 18 | Замена поврежденной металлической опоры ОГК-8 (НФГ, ОГКФ, ФГС, ОГКСф) с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора не силовая фланцевая граненная 8 м | шт. |  |
| 19 | Замена поврежденной металлической опоры ОГК-9 (НФГ, ФГН, ОПФГ) с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора не силовая фланцевая граненная 9 м | шт. |  |
| 20 | Замена поврежденной металлической опоры ОГК-10 (НФГ, ОФГН, НГ, ОХТА) с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора не силовая фланцевая граненная 10 м | шт. |  |
| 21 | Замена поврежденной металлической опоры ОГС-0,4-7 (СФГ)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 7 м, нагрузка 400 кг | шт. |  |
| 22 | Замена поврежденной металлической опоры силовой 0,4-8м ОГС (СФГ, ФГС) с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 8 м, нагрузка 400 кг | шт. |  |
| 23 | Замена поврежденной опоры силовой СФГ 0,7-8м с ЗДФ (ФГС, ОГКСф, ОГС, СФ) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 8 м, нагрузка 700 кг | шт. |  |
| 24 | Замена поврежденной опоры силовой СФГ 0,4-9м с ЗДФ (ОГСф, ПГС, VALSK) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 9 м, нагрузка 400 кг | шт. |  |
| 25 | Замена поврежденной опоры силовой ОГС 0,7-9м с ЗДФ (ФГС, ОГС ФГС, СФГ)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 9 м, нагрузка 700 кг | шт. |  |
| 26 | Замена поврежденной опоры силовой СФГ 0,4-10м с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 10 м, нагрузка 400 кг | шт. |  |
| 27 | Замена поврежденной опоры силовой ОГС 0,7-10м с ЗДФ (ФГС, НГ)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 10 м, нагрузка 700 кг | шт. |  |
| 28 | Замена поврежденной опоры СФГ-1,0-10,0-0,2-ц с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора силовая фланцевая граненная 10 м, нагрузка 1000 кг | шт. |  |
| 29 | Замена поврежденной металлической опоры S-31 W/A с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор (ЗДФ) или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента (Анкерное устройство Z-30 L820x105 KO с двойными гайками и колпачками) Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора металлическая типа S-31 W/A  | шт. |  |
| 30 | Замена поврежденной металлической опоры S-40 W/A (ROSA) с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор (ЗДФ) или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента (Анкерное устройство Z-40 L1120x105 KO с двойными гайками и колпачками ) Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора металлическая типа S-40W/A Н=4,03м  | шт. |  |
| 31 | Замена поврежденной металлической опоры типа "Си Си-1" с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор (ЗДФ) или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыДеталь фундамента закладная под металлическую опору "СИ-Си-1" Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиМеталлическая опора типа "Си Си-1"-цл б/ЗДФ | шт. |  |
| 32 | Замена поврежденной декоративной опоры (фонарь) 2.Ц08.3.0 V17-01/1 (с ЗДФ, светильник)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Ввертывание ламп.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.Ц08.3.0.V17-01/1 (в комплекте: опора, ЗДФ, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 33 | Замена поврежденной декоративной опоры (фонарь) 2.Ц08.4-81-2 (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12.  Установка кронштейнов. 13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Ввертывание ламп.17. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.Ц08.4.-81-2 (в комплекте: ЗДФ, опора, светильник, кронштейн)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 34 | Замена поврежденной декоративной опоры (фонарь) 6Ц23.1.0.V-09-02/1 (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Ввертывание ламп.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 6.Ц23.1.0.V09-02/1 (H-4.15 м) (в комплекте: опора, ЗДФ, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 35 | Замена поврежденной декоративной опоры (фонарь) 6Ц23.1.11.V-09-02/2 (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12.  Установка кронштейнов. 13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Ввертывание ламп.17. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 6.Ц23.1.0.V09-02/2 (H-4.15 м) (в комплекте: опора, ЗДФ, кронштейн, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 36 | Замена поврежденной опоры (фонарь 2.0.5000.0.V01, LED) (Н=5м) (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.0.5000.0.V0/1 (Н=5м) (в комплекте: ЗДФ, светильник LED) Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 37 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 5Ц39.1.0V63/1 (Н=1,12м) (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор11. Присоединение.12. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 5Ц39.1.0V63/1 (Н=1,12м) (в Комплекте: ЗДФ, опора, светильник LED40Bтх4) Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 38 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 2.0.ОК.Ди09-1.V26-01/4 (Н=6.1м) (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.0.ОК.Ди09-1.V26-01/4 (Н=6,1м) (вес=110кг) (в комплекте: опора, ЗДФ, светильник LED40Bтх4)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 39 | Замена поврежденной опоры "Александрия"(2.О121.3.48.V25/1) H=7м (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь "Александрия" (2.О121.3.48. V25/1) (Н=7м) (в комплекте: опора, ЗДФ, кронштейн, светильник LED)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 40 | Замена поврежденной опоры "Александрия"(2.О121.3.48.V25/2) H=7м (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь "Александрия" (2.О121.3.48. V25/2) (Н=7м) (в комплекте: опора, ЗДФ, кронштейн, светильник LED-2 шт.)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 41 | Замена поврежденной опоры для подсветки "2.О121.3.0" Н =6,1м с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.Используемые материалыОпора для подсветки "2.О121.3.0" (Н=6,1м) (в комплекте: ЗДФ, опора)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 42 | Замена поврежденной опоры фонарь 2Ц30.ОК.0.V47-01/1 H=5,3м (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2Ц30.ОК.0.V47-01/1 c ЗДФ (Н=5.3м) (в комплекте с ЗДФ, опора, светильник LED)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 43 | Замена поврежденной опоры "Репино"/1 с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь к опоре Репино (Свирь)Фланец FLD1Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора "Репино" R60/1 Н=6 м | шт. |  |
| 44 | Замена поврежденной опоры Репино/2 с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь к опоре Репино (Свирь)Фланец FLD1Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора "Репино" R60/1 Н=6 м | шт. |  |
| 45 | Замена поврежденной опоры "Свирь" с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь к опоре Репино (Свирь)Фланец FLD1Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора "Свирь" Н=4м SV40 | шт. |  |
| 46 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 2Ц13.1.0. V23-01/1 (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.Ц13.1.0.V23-01/1 (в комплекте: ЗДФ, опора, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 47 | Замена поврежденной опоры типа "СХОДНЯ" (Н=6100) (с ЗДФ, светильник)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора типа "СХОДНЯ" Н=6,1м (в комплекте: ЗДФ, опора, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 48 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 1Ц08-Т06.2.0 V07-01/1 (с ЗДФ, светильник)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 1.Ц08-Т06.2.0.V07-01/1 (в комплекте: ЗДФ, опора, кронштейн, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 49 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 1Ц08-Т06.2.0 V07-01/2 (с ЗДФ, кронштейн, светильник)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 1.Ц08-Т06.2.0.V07-01/2 (в комплекте: ЗДФ, опора, кронштейн, светильник-2 шт.)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 50 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 2Ц01.1.0. V30-03/1 (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.Ц01.1.0 V30-03/1 (в комплекте: ЗДФ, опора, кронштейн, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 51 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 2.Ц13.1.0 V05-06/1) с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора металлического типа 2Ц13.1.0 V05-06/1 (в комплекте: ЗДФ, опора, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 52 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 2.Ц13.1.0.V05-06/2 (с ЗДФ, кронштейн, светильник)) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейнов.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора металлического типа 2Ц13.1.0 V05-06/1 (в комплекте: ЗДФ, опора, кронштейн, светильник-2 шт.)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 53 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 2.Ц13.2.81-1 V05-06/2) (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейнов.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора металлического типа 2Ц13.2.81-1 V05-06/2 (в комплекте: ЗДФ, опора, кронштейн, светильник-2 шт.)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 54 | Замена поврежденной декоративной опоры (фонарь) 2.0 DS.0-V55-01/4 (Н=5,1м) "Деревянная опора" с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыФонарь 2.0.ДS.0-V55-01/4 (Н=5,1м) "Деревянная опора" (с ЗДФ)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 55 |  Замена поврежденной декоративной опоры 4,2 со светильником "Шар" с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента ФБ 108-1,25-бБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиОпора декоративная 4,2 (Н=4,2м) со светильником "Шар" | шт. |  |
| 56 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 3.Т09.2.0.V03/2) (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 3.Т09.2.0.V03/2. со светильником под лампу ДНаТ 150 (вес 260 кг) в комплекте (закладная деталь, опора, кронштейн, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 57 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 3.Т09.2.10.V03/2) с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 3.Т09.2.10.V03/2. со светильником под лампу ДНаТ 150 (вес 280 кг) в комплекте (закладная деталь, опора, кронштейн, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 58 | Замена поврежденной металлической опоры SATURN дл.4м с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента D108 Н1,2m неоцинкованная 270х270 Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиМеталлическая опора типа "SATURN" Р 4м фланцевая RAL 9005  | шт. |  |
| 59 | Замена поврежденной опоры "Сегежа" SG 04/2 с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора металлическая типа "Сегежа" SG-04/2 H=4м (в комплекте ЗДФ, опора, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 60 | Замена поврежденной опоры АURIGA круглая 4м с ЗДФ Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.Используемые материалыЗакладная деталь фундамента D108 Н1,2m не оцинкованная 270х270Металлическая опора типа "AURIGA" круглая, Н=4м фланцевая, чернаяБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 61 | Замена поврежденной опоры фонарь 5.03.1.V0/1 H=0.9м с ЗДФСостав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Опробование на зажигание.Используемые материалыОпора типа "Фонарь 5.03.1.V0/1 (Н=0.9м) со светильником, с ЗДФ)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа светодиодная LED E27 3000K | шт. |  |
| 62 | Замена поврежденной опоры (Декоративный фонарь 1.Т10.1.0.V17/1) (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыДекоративный фонарь 1.Т10.1.0.V17/1 (Н=4,85м) (в комплекте ЗДФ, опора, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 63 | Замена поврежденной опоры (Декоративныя фонарь 1.Т10.1.28.V17/2) (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыДекоративный фонарь 1.Т10.1.0.V17/2 (Н=4,85м) (в комплекте ЗДФ, опора, кронштейн, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 64 | Замена поврежденной опоры (Декоративный фонарь 3.Т10/1.28.V17/3 ) (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыДекоративный фонарь 1.Т10.1.0.V17/3 (Н=4,85м) (в комплекте ЗДФ, опора, кронштейн, светильник)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 150 | шт. |  |
| 65 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 2.0.ОКБ.ДИ20.V55-01/2 (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.0.ОКБ.ДИ20. V55-01/2 (Н=5,0м) (в комплекте: ЗДФ, опора, кронштейн, светильник LED 40 Вт)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 66 | Замена поврежденной опоры (фонарь) 2.0.ОК.0.V64-01/1 (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 2.0.ОК.0 V64-01/1 (Н=5,25м) (в комплекте: ЗДФ, опора, светильник LED 60 Вт)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайки | шт. |  |
| 67 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 1. Т20.1.0.V48/1, Н=4,62м) (с ЗДФ, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж светильника.13. Присоединение.14. Заземление светильника.15. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 1.Т20.1.0.V48/1 Н=4,62м,. (в комплекте: ЗДФ, опора, светильник, с навершией)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 68 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 1.Т20.1.28. V48/2, Н=4,78м) (с ЗДФ, кронштейн, светильник)Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 1.Т20.1.28.V48/2 (в комплекте: ЗДФ, опора, навершие (кронштейн), светильник) (Н=8м)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 69 | Замена поврежденной опоры (Фонарь 1.Т20.1.28. V48/3, Н=5м) (с ЗДФ, кронштейн, светильник) Состав работ:1. Частичное откапывание опоры.2. Извлечение стоек опор или подкосов опор без приставок из котлованов.3. Бурение котлованов с доработкой грунта вручную.4. Установка закладных деталей5. Распаковка пакетов с деталями.6. Сортировка по маркам.7. Последовательная сборка болтовых конструкций и присоединение сварных секций.8. Установка опор.9. Выверка и окончательное закрепление опор.10. Бетонирование опор.11. Нумерация опор.12. Монтаж кронштейна.13. Монтаж светильника.14. Присоединение.15. Заземление светильника.16. Опробование на зажигание.Используемые материалыФонарь 1.Т20.1.28.V48/2 (в комплекте: ЗДФ, опора, навершие (кронштейн), светильник) (Н=8м)Бетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200)ВетошьШайбы, болты, гайкиЛампа ДНаТ 100 | шт. |  |
| 70 | Бетонирование опорСостав работ1. Заливка бетона в лидерБетон тяжелый, крупность заполнителя 20 мм, класс В15 (М200) | 0,1 м3 |  |
| 71 | Замена кронштейна КР-03 для опоры Репино R60/2 Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейны КР-03 для опоры Репино R60/2. | шт. |  |
| 72 | Замена кронштейна КГ-2К-1,0-1,0-0,11-0,048-90 (к опоре СФГ-10м) Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 1-рожковый КГ-2К-1,0-1,0-0,11-0,048-90Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 73 | Замена кронштейна 1-рожкового 1.К1-1,5-1,5-О2 (СП-1 дл.2,5м) (Т-образного)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 1-рожковый 1.К1-1,5-1,5-О2 (СП-1 дл.2,5м) (Т-образный для прожектора)Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 74 | Замена кронштейна 1-рожкового 1.К1-0,75-0,75-О2 (СП-1 дл.1,5м) Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 1-рожковый 1.К1-0,75-0,75-О2 (СП-1 дл.1,5м) Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 75 | Замена кронштейна 1-рожкового для металлической опоры 1.К1-1,5-1,5-Ф3 (Кб-1)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 1-рожковый 1.К1-1,5-1,5-Ф3 (Кб-1)Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 76 | Замена кронштейна 1-рожкового 2К1-0,5-П2 (дл.0,5м)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 1-рожковый 2К1-0,5-П2 (дл.0,5м)Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 77 | Замена кронштейна 1-рожкового для металлической опоры 1.К-0,5-0,5-Ф2 (К-1)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 1-рожковый 1.К-0,5-0,5-Ф2 (К-1)Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 78 | Замена кронштейна 2-рожкового 1.К2-1,5-1,5-90 (180)-02 (СП-2 дл.2,5м) (Т-образный)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 2-рожковый 1.К2-1,5-1,5-90 -02; 1.К2-1,5-1,5-180-02 (СП-2 дл.2,5м); (Т-образный)Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 79 | Замена кронштейна 2-рожкового для металлической опоры 1.К2-0,5-0,5-90 (180)-Ф2 (К-2)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 2-рожковый 1.К2-0,5-0,5-90 -Ф2 (К-2); 1.К2-0,5-0,5-180-Ф2 (К-2)Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 80 | Замена кронштейна 1-рожкового WA 1 (алюминиевый оголовник)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 1-рожкового WA 1 (алюминиевый оголовник) | шт. |  |
| 81 | Замена кронштейна 2-рожкового WA 5/2 (алюминиевый оголовник)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 2-рожкового WA 5/2 (алюминиевый оголовник) | шт. |  |
| 82 | Замена кронштейна 3-рожкового типа 1.К3-1,5-1,5-120 (СП-3 дл.2,5м)Состав работ1. Демонтаж кронштейнов.2. Установка кронштейнов.3. Затягивание проводов в кронштейны.4. Окраска кронштейнов.Используемые материалыБолты с гайками и шайбами строительныеКронштейн 3-рожкового типа 1.К3-1,5-1,5-120 (СП-3 дл.2,5м)Краска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 83 | Замена светильника ЖКУ на светильник светодиодный (55 Вт)Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.2. Присоединение.3. Заземление светильника.4. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник светодиодный  | шт. |  |
| 84 | Замена светильника ЖКУ-100 с лампой ДНаТ-100Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖКУ-16-10-001 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 100 Вт  | шт. |  |
| 85 | Замена светильника ЖКУ-150 с лампой ДНаТ-150Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖКУ-16-150-001 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 150 Вт  | шт. |  |
| 86 | Замена светильника ЖКУ-250 с лампой ДНаТ-250Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖКУ-16-250-001 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 250 Вт  | шт. |  |
| 87 | Замена светильников ЖТУ-06-100-006 "Шар" Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖТУ-06-100-006 «Шар» со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 100 Вт  | шт. |  |
| 88 | Замена поврежденного светильника ЖТУ-06-125-004 Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖТУ-06-125-004 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 125 Вт  | шт. |  |
| 89 | Замена светильника LUNER для металлической опор AURIGA 4м круглая Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Установка блока.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммПлафон GPS306 PCC-R-D-500 LUNER Блок EPS300 SON-T-100W IC 230V LO-D/I(эл.блок) | шт. |  |
| 90 | Замена светильника POLAR для метал.опоры AURIGA Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Установка блока.6. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммПлафон -GPS302 PCO-D500 POLAR Блок EPS300 SON-T-100W IC 230V LO-D/I(эл.блок) | шт. |  |
| 91 | Замена светильников ЖТУ-06-100-004 "Шар"Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖТУ-06-100-004 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 100 Вт | шт. |  |
| 92 | Замена поврежденного светильника ЖТУ-06-150-004 с лампой ДНаТ-150Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖТУ-06-150-004 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 150 Вт | шт. |  |
| 93 | Замена светильника ЖСУ-09-150-001 "Капля" Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖСУ-09-150-004 «Капля»Лампа натриевая ДНаТ 150 вт | шт. |  |
| 94 | Замена поврежденного светильника ЖСУ-17-100-001 с лампой ДНаТ-100 Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖСУ-17-100-001 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 100 Вт | шт. |  |
| 95 |  Замена светильника "Шар ЖТУ 06-70-006 "Лотос" Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник "Шар ЖТУ 06-70-006 "Лотос"Лампа натриевая ДНаТ 70 Вт | шт. |  |
| 96 | Замена поврежденного светильника ЖТУ-48-100-001 (ЖТУ-08-100-001)Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник ЖТУ-48-100-001 /ЖТУ-08-100-001Лампа натриевая ДНаТ 100 Вт | шт. |  |
| 97 | Замена светильника ЖСУ-17-250Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник " ЖСУ 17-250 со стеклом IP54Лампа натриевая ДНаТ 250 Вт | шт. |  |
| 98 | Замена поврежденного светильника "Авангард"Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник Светильники "Авангард" AVGs-N ЖКУ.77-150Лампа натриевая ДНаТ 150 вт | шт. |  |
| 99 | Замена поврежденного плафона "Паруc-150-0" (для опор "Ладья") Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммПлафон уличный "Парус-15-0"Лампа натриевая ДРИ 150 Вт | шт. |  |
| 100 | Замена поврежденного светильника V55-01 Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник светодиодный V55-01/ (LED40 Bm)) | шт. |  |
| 101 | Замена светильника светодиодного Стрит ST LGСостав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильники светодиодный Стрит ST LG (V/25) мощность 100 Вт | шт. |  |
| 102 | Замена светильника "Петродворец"Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник "Петродворец"Лампа натриевая ДНаТ 100 вт | шт. |  |
| 103 | Замена светильника "Петергоф" ("Бремен") Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажиганиеИспользуемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник "Петергоф" ("Бремен")Лампа натриевая ДНаТ 100 вт | шт. |  |
| 104 | Замена светильника (плафона) TROPIC для опоры SATURN Состав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Монтаж эл. блока.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник GPS309 PCC-R TROPIC (плафон)Блок EPS300 SON-T-100W IC 230V LO-D/I(эл.блок) | шт. |  |
| 105 | Замена поврежденного светильника НТУ-06-200-004 ШарСостав работ:1. Демонтаж светильника.2. Монтаж светильника.3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммСветильник НТУ-06-200-004 ШарЛампа люминесцентная SPC 200W E27 4200K Космос | шт. |  |
| 106 |  Замена поврежденного прожектора Y-150/C (ГО04-150-001))Состав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Ввертывание ламп. 6.  Фокусировка. 7.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор Y-150/CЛампа металлогалогеная 150W RX7s | шт. |  |
| 107 | Замена прожектора светодиодного FLOODLIGHT LED Состав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Фокусировка. 6.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор светодиодный FLOODLIGHT LED 180w 4000K IP65 | шт. |  |
| 108 | Замена поврежденного прожектора "Эволюшин СИ" EV-c-250 (ЖО04-250-002))Состав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Ввертывание ламп. 6.  Фокусировка. 7.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор "Эволюшн СИ" EVс-250 МЛампа разрядная металлогалогенные высокого давления ДРИ-250 | шт. |  |
| 109 | Замена поврежденного прожектора VP351 SON-T 250W K S Состав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Ввертывание ламп. 6.  Фокусировка. 7.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор VP351 SON-T 250W K S PhilipsЛампа ДНаТ-250 | шт. |  |
| 110 | Замена прожектора UMS 150HСостав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Ввертывание ламп. 6.  Фокусировка. 7.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор /светильник UMS 150Н чёрн.Лампа металлогалогенная 150 W RX7s | шт. |  |
| 111 | Замена поврежденного прожектора UMS 250 (LEADER) Состав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Ввертывание ламп. 6.  Фокусировка. 7.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор заливающего света UMS 250 (LEADER)Лампа ДНаТ-250 | шт. |  |
| 112 | Замена прожектора "Эверест" Состав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Фокусировка. 6.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор "Эверест" LED-160 160Вт IP65 GALAD | шт. |  |
| 113 | Замена прожектора NOTA LED 18ВтСостав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Фокусировка. 6.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиГрунтовой светильник NOTA LED 18 D30 R4000R | шт. |  |
| 114 | Замена кабельного коннектораСостав работ:1. Разделка конца кабеля.2. Демонтаж кабельного коннектора.3. Монтаж кабельного коннектора.4. Установка манжет на наконечники и усадка их.5. Установка и крепление заделки.Используемые материалыМуфта - кабельный коннектор I-образного (клемник 5PIN) IP68 FreeToois | шт. |  |
| 115 | Замена поврежденного дросселя для ламп ДНаТ-70Состав работ:1. Демонтаж дросселя2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыДроссель для ламп ДНаТ-70 | шт. |  |
| 116 | Замена поврежденного дросселя для ламп ДНаТ-100Состав работ:1. Демонтаж дросселя2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыДроссель для ламп ДНаТ-100 | шт. |  |
| 117 | Замена поврежденного дросселя для ламп ДНаТ-150Состав работ:1. Демонтаж дросселя2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыДроссель для ламп ДНаТ-150 | шт. |  |
| 118 | Замена поврежденного дросселя для ламп ДНаТ-250Состав работ:1. Демонтаж дросселя2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыДроссель для ламп ДНаТ-250 | шт. |  |
| 119 | Замена поврежденного дросселя для ламп ДНаТ-400Состав работ:1. Демонтаж дросселя2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыДроссель для ламп ДНаТ-400 | шт. |  |
| 120 | Демонтаж поврежденного кабеля АВВГСостав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты. | м |  |
| 121 | Замена поврежденного импульсного зажигающего устройства (ИЗУ)Состав работ:1. Демонтаж ИЗУ2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыИмпульсное зажигающее устройство (ИЗУ) 400W | шт. |  |
| 122 | Замена поврежденного фотореле PS 2 10 A Состав работ:1. Демонтаж фотореле2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыФотореле PS 2 10А 2200W | шт. |  |
| 123 | Замена поврежденного фотореле ФБ-2 10А 220WСостав работ:1. Демонтаж фотореле2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыФотореле ФБ-2 10А 220W | шт. |  |
| 124 | Замена поврежденного фотореле с выносным датчиком Состав работ:1. Демонтаж фотореле2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыФотореле с выносным датчиком | шт. |  |
| 125 | Замена поврежденного ПРА (ЭПРАН) для ламп ДНаТ-70Состав работ:1. Демонтаж ПРА (ЭПРАН)2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыПускорегулирующий аппарат (ПРА, ЭПРАН) для ламп ДНаТ-70W | шт. |  |
| 126 | Замена поврежденного ПРА для ламп ДНаТ-100 (ЭПРАН)Состав работ:1. Демонтаж ПРА (ЭПРАН)2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыПускорегулирующий аппарат (ПРА, ЭПРАН) для ламп ДНаТ-100W | шт. |  |
| 127 | Замена поврежденного ПРА (ЭПРАН) для ламп ДНаТ-150Состав работ:1. Демонтаж ПРА (ЭПРАН)2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыПускорегулирующий аппарат (ПРА, ЭПРАН) для ламп ДНаТ-150W | шт. |  |
| 128 | Замена поврежденного ПРА (ЭПРАН) для ламп ДНаТ-250Состав работ:1. Демонтаж ПРА (ЭПРАН)2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыПускорегулирующий аппарат (ПРА, ЭПРАН) для ламп ДНаТ-250W | шт. |  |
| 129 | Замена поврежденного ПРА (ЭПРАН) для ламп ДНаТ-400Состав работ:1. Демонтаж ПРА (ЭПРАН)2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыПускорегулирующий аппарат (ПРА, ЭПРАН) для ламп ДНаТ-400W | шт. |  |
| 130 | Замена поврежденного ПРА (ЭПРАН) для ламп ДРЛ-125Состав работ:1. Демонтаж ПРА (ЭПРАН)2. Установка.3. Присоединение.Используемые материалыПускорегулирующий аппарат (ПРА, ЭПРАН) для ламп ДРЛ-125W | шт. |  |
| 131 | Замена поврежденного тросаСостав работ:1. Демонтаж троса.2. Монтаж троса.3. Соединение жил проводов. 4.  Прозвонка. Используемые материалыТрос | м |  |
| 132 | Замена поврежденного провода СИП 4 2х16 мм2 Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 133 | Замена поврежденного кабеля АВВГ на СИП 2 3х16+1х25 мм2Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 134 | Замена поврежденного провода СИП 4 4х16 мм2Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 135 | Замена поврежденного провода СИП 4 4х35 мм2Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 136 | Замена поврежденного провода СИП 2 3х16+1х25 мм2 Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 137 | Замена поврежденного провода СИП 2 3х25+1х35 мм2 Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 138 | Замена поврежденного провода СИП 2 3х25+1х35+2х16 мм2Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 139 | Замена поврежденного провода СИП 2 3х35+1х50 мм2 Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 140 | Замена поврежденного провода СИП-2 3х35+1х50+2х16 мм21. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 141 | Замена поврежденного провода СИП 2 3х50+1х54,6+2,х16 мм21. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 142 | Замена поврежденного провода СИП 2 3х50+1х70 мм2 Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 143 | Замена поврежденного провода СИП-2 3х70+1х70 мм2Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 144 | Замена поврежденного провода СИП-2 3х70+1х95 мм2Состав работ:1. Снятие и опускание проводов.2. Сматывание проводов в бухты.3. Раскатка неизолированных проводов с помощью механизмов или вручную.4. Раскатка изолированных проводов с помощью троса-лидера.5. Соединение проводов.6. Подъем неизолированных проводов на опоры.7. Натягивание и визирование проводов.8. Крепление проводов и устройство перемычек.Используемые материалыЗажим анкерныйЗажим поддерживающийкрюк монтажныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Зажим ответвительный с прокалыванием изоляции | м |  |
| 145 | Перетяжка провода СИП Состав работ:1. Освобождение провода от фиксирующих устройств источников энергии2. Замена вышедших из строя деталей и узлов, участков провода3. Натягивание провода с помощью натяжных приспособлений и крепление по местуИспользуемые материалыЗажим ответвительный с прокалыванием изоляции (СИП)Поддерживающий зажимАнкерный зажимКрюк универсальныйКомплект для простого анкерного крепления в составе: кронштейн, зажимЗажим соединительный изолированный (СИП) Лента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) (СИП)Скрепа размером 20 мм (СИП)Колпачки герметичные (СИП) | м |  |
| 146 | Замена кабеля марки ВВГ нг 3х1,5 мм2Состав работ:1. Демонтаж кабеля 2. Заготовка проводов.3. Затягивание проводов.4. Соединение проводов в коробках.5. Прозвонка.Используемые материалыЛента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммКабель силовой с медными жилами ВВГнг 3х1,5-660 | м |  |
| 147 | Замена кабеля ВВГ нг 3х2,5 мм2Состав работ:1. Демонтаж кабеля 2. Заготовка проводов.3. Затягивание проводов.4. Соединение проводов в коробках.5. Прозвонка.Используемые материалыЛента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммКабель силовой с медными жилами ВВГнг 3х1,5-660 | м |  |
| 148 | Демонтаж тумб торшерныхСостав работ:1. Демонтаж тумб | шт. |  |
| 149 | Замена поврежденного боксаСостав работ:1. Демонтаж бокса2. Установка бокса с присоединением.Используемые материалыБокс для автоматов  | шт. |  |
| 150 | Замена автоматического выключателя 6АСостав работ:1. Очистка щитка (опоры) от грязи и пыли.2. Осмотр щитка.3. Замена вышедших из строя автоматов.Используемые материалыВыключатель автоматический модульный ВА47-29 1Р 6А | шт. |  |
| 151 | Замена автоматического выключателя 16АСостав работ:1. Очистка щитка (опоры) от грязи и пыли.2. Осмотр щитка.3. Замена вышедших из строя автоматов.Используемые материалыВыключатель автоматический модульный ВА47-29 1Р 16А | шт. |  |
| 152 | Замена автоматического выключателя 25АСостав работ:1. Очистка щитка (опоры) от грязи и пыли.2. Осмотр щитка.3. Замена вышедших из строя автоматов.Используемые материалыВыключатель автоматический модульный ВА47-29 1Р 25А | шт. |  |
| 153 | Заземление для металлической опорыСостав работ:1. Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов: 22. Изготовление заземлителей.3. Монтаж и заглубление заземлителя.4. Приварка.5.  Изготовление проводников и деталей крепления. 6.  Установка деталей крепления. 7.  Изготовление защитных коробов. 8.  Монтаж проводников. 9.  Присоединение. 10. Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, группа грунтов: 1Используемые материалыСталь угловая равнополочная, размером 50x50x5 ммЭлектроды диаметром 4 мм Лак битумныйСталь полосовая оцинкованная 40х4 мм | шт. |  |
| 154 | **Заземление для ж/б опоры**Состав работ:1. Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов: 22. Изготовление заземлителей.3. Монтаж и заглубление заземлителя.4. Приварка.5.  Изготовление проводников и деталей крепления. 6.  Установка деталей крепления. 7.  Изготовление защитных коробов. 8.  Монтаж проводников. 9.  Присоединение. 10. Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям, группа грунтов: 1Используемые материалыСталь угловая равнополочная, размером 50x50x5 ммЭлектроды диаметром 4 мм Лак битумныйПроволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная, диаметр 6,0-6,3 мм | шт. |  |
| 155 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 3х2,5 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 3х2,5мм2 | м |  |
| 156 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х2,5 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х2,5мм2 | м |  |
| 157 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х4 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х4 мм2 | м |  |
| 158 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х10 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х10 мм2 | м |  |
| 159 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х16мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х16мм25 | м |  |
| 160 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х25мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х25мм2 | м |  |
| 161 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х35мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х35мм2 | м |  |
| 162 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х50мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х50мм2 | м |  |
| 163 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х70 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг м 4х70мм2 | м |  |
| 164 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х95 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х95мм2 | м |  |
| 165 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х120 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х120мм2 | м |  |
| 166 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 4х150 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 4х150мм2 | м |  |
| 167 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 5х2,5 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 5х2,5мм2 | м |  |
| 168 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 5х4 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 5х4мм2 | м |  |
| 169 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 5х16 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 5х16 мм2 | м |  |
| 170 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 5х25 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 5х25мм2 | м |  |
| 171 | Прокладка поврежденного кабеля ВБбШв (нг) 5х35 мм2 в трубахСостав работ:1. Заготовка проводов.2. Затягивание проводов.3. Соединение проводов в опоре, в ИП, в ТП.4. Прозвонка.Используемые материалы:Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБирки маркировочныеНаконечники медныеКолпачки изолирующиеГильзы соединительныеКабель силовой с медными жилами ВБбШв нг 5х35 мм2 | м |  |
| 172 | Прокладка поврежденной трубы Д 110ммСостав работ:1. Заготовка труб.2. Прокладка.3. Затягивание проволоки.Используемые материалы:Труба жесткая ПНД двустенная 110 мм  | м |  |
| 173 | Прокладка поврежденной трубы Д 50ммСостав работ:1. Заготовка труб.2. Прокладка.3. Затягивание проволоки.Используемые материалы:Труба гофрированная ПНД двустенная 50 мм с протяжкой | м |  |
| 174 | Замена сигнальной лентыСостав работ:1. Прокладка сигнальной ленты Используемые материалы:Лента сигнальная Красная "Осторожно кабель !" | м |  |
| 175 | Замена металлорукаваСостав работ:1.  Изготовление конструкций. 2.  Установка конструкций. 3.  Прокладка металлорукавов. 4.  Установка коробок. 5.  Затягивание проволоки. Используемые материалы:Рукава металлические из стальной оцинкованной ленты, негерметичные, простого профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условный 25 мм | м |  |
| 176 | Замена кожуха защитногоСостав работ:1.  Изготовление и установка конструкций. 2.  Установка кожуха. 3. Покраска кожуха.Используемые материалы:Защитный кожухКраска БТ-177 серебристая | шт. |  |
| 177 | Замена муфты ПСТ 16-25 Состав работ:1. Разделка конца кабеля.2. Установка трубок и перчатки.3. Усадка перчатки и трубок с помощью горелки.4. Установка манжет на наконечники и усадка их.5. Установка и крепление заделки.Используемые материалыЛента Муфта кабельная соединительная ПСТ-16-25 | шт. |  |
| 178 | Замена муфты ПСТ 25-50Состав работ:1. Разделка конца кабеля.2. Установка трубок и перчатки.3. Усадка перчатки и трубок с помощью горелки.4. Установка манжет на наконечники и усадка их.5. Установка и крепление заделки.Используемые материалыЛента Муфта кабельная соединительная ПСТ 25-50 | шт. |  |
| 179 | Замена муфты 4 ПКТП (б) (25-50) Состав работ:1. Разделка конца кабеля.2. Установка трубок и перчатки.3. Усадка перчатки и трубок с помощью горелки.4. Установка манжет на наконечники и усадка их.5. Установка и крепление заделки.Используемые материалыЛента Муфта кабельная концевая 4 ПКТП (б) (25-50) | шт. |  |
| 180 | Замена муфты 4 ПКТп (б) (16-25)Состав работ:1. Разделка конца кабеля.2. Установка трубок и перчатки.3. Усадка перчатки и трубок с помощью горелки.4. Установка манжет на наконечники и усадка их.5. Установка и крепление заделки.Используемые материалыЛента Муфта кабельная концевая 4 ПКТП (б) (16-25) | шт. |  |
| 181 | Замена муфты 4 КВТп (б) (16-25)Состав работ:1. Разделка конца кабеля.2. Установка трубок и перчатки.3. Усадка перчатки и трубок с помощью горелки.4. Установка манжет на наконечники и усадка их.5. Установка и крепление заделки.Используемые материалыЛента Муфта кабельная концевая 4 КВТп (б) (16-25) | шт. |  |
| 182 | Замена муфты 4КВТп (б) (25-50) Состав работ:1. Разделка конца кабеля.2. Установка трубок и перчатки.3. Усадка перчатки и трубок с помощью горелки.4. Установка манжет на наконечники и усадка их.5. Установка и крепление заделки.Используемые материалыЛента Муфта кабельная концевая 4 КВТп (б) (25-50) | шт. |  |
| 183 | Замена ЩРНСостав работ:1. Демонтаж щитка2. Установка щитка.3. Присоединение проводов и кабелей.Используемые материалыЛента крепления шириной 20 мм, толщиной 0,7 мм, длиной 50 м из нержавеющей стали (в пластмасовой коробке с кабельной бухтой) Скрепа размером 20 мм Щит монтажный ЩМП IP54  | шт. |  |
| 184 | Разработка траншеи под кабель с последующей засыпкойСостав работ:1. Разработка грунта с выбрасыванием на бровку.2. Зачистка дна и поверхности стенок.3. Откидка грунта от бровки.4. Засыпка ранее выброшенным грунтом с разбивкой комьев5. Трамбование.6. Поливка водой при необходимости. | м3 |  |
| 185 | Замена исполнительного пункта "Горсвет" Состав работ:1. Демонтаж исполнительного пункта2.  Установка исполнительного пункта3.  Установка перемычки заземления. 4.  Присоединение. Используемые материалы:Исполнительный пункт типа "Горсвет" Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 186 | Замена подставки под исполнительный пунктСостав работ:1. Демонтаж металлического основания под исполнительный пункт.2. Копание ям вручную без креплений для стоек и столбов: без откосов глубиной до 0,7 м, группа грунтов 23. Установка подставки.4. Покраска металлического изделия.4. Бетонирование подставки.Используемые материалы:Подставка под исполнительный пунктГрунт эмаль по ржавчине.Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 187 | Замена автоматического выключателя 3Р 32АСостав работ:1. Очистка от грязи и пыли.2. Замена вышедшего из строя автомата.Используемые материалыВыключатель автоматический модульный 3Р 32АВспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 188 | Замена автоматического выключателя 3Р 40АСостав работ:1. Очистка от грязи и пыли.2. Замена вышедшего из строя автомата.Используемые материалыВыключатель автоматический модульный 3Р 40АВспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 189 | Замена электромагнитного контактора Состав работ:1. Демонтаж электромагнитного контактора2.  Установка оборудования. 3.  Заземление. 4.  Присоединение.  Используемые материалыКонтакторы электромагнитные: МК5-20 У3Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 190 | Замена блока управления фазой Состав работ:1. Демонтаж блока2.  Установка оборудования. 3.  Присоединение.  Используемые материалыБлок управления фазой БУФ021 для БК 100Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 191 | Замена вставки плавкой ППН-33 100/100АСостав работ:1. Демонтаж вставки плавкой2.  Монтаж вставки плавкой. 3.  Присоединение.  Используемые материалыВставка плавкая ППН2-33-100/100АВспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 192 | Замена вставки плавкой ППН 35 250/100А (250/125А)Состав работ:1. Демонтаж вставки плавкой2.  Монтаж вставки плавкой. 3.  Присоединение.  Используемые материалыВставка плавкая ППН 35 250/100А (250/125А)Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 193 | Замена вставки плавкой ПН2-100/100АСостав работ:1. Демонтаж вставки плавкой2.  Монтаж вставки плавкой. 3.  Присоединение.  Используемые материалыВставка плавкая ПН2-100/100АВспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 194 | Замена основания в сборе ППН-1И1, контакт основания 2шт.+ основание 1шт.Состав работ:1. Демонтаж основания2.  Монтаж основания. 3.  Присоединение.  Используемые материалыОснование в сборе ППН-1-И В УХЛЗ, контакт основания 2шт+основание 1 шт.Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 195 | Замена выключателя разъединителя ВР 32-35 А 250АСостав работ:1. Демонтаж выключателя2.  Монтаж выключателя. 3.  Присоединение.  Используемые материалыВыключатели-разъединители, врубные, трехполюсные, тип ВР 32-35 В 31250-32 УХЛ3, выключатели на номинальный ток 250 АВспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 196 | Замена платы контроллера фазыСостав работ:1. Демонтаж платы2.  Монтаж платы. 3.  Присоединение.  Используемые материалыПлата контроллера фразы КФ042Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 197 | Замена модуля управления тиристорамиСостав работ:1. Демонтаж модуля управления тиристорами2.  Монтаж модуля управления тиристорами3.  Присоединение.  Используемые материалыМодуль управления тиристрами УТ038Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 198 | Замена модуля тиристорного МСС162-16io1Состав работ:1. Демонтаж модуля управления тиристорами2.  Монтаж модуля управления тиристорами3.  Присоединение.  Используемые материалыТиристрный модульВспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 199 | Замена тиристорного модуля SKKT 106/16ЕСостав работ:1. Демонтаж модуля управления тиристорами2.  Монтаж модуля управления тиристорами3.  Присоединение.  Используемые материалыТиристрный модульВспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 200 | Замена контролера "Горсвет" Состав работ:1. Демонтаж контроллера2.  Монтаж контроллера3.  Присоединение.  Используемые материалыКонтроллер "Горсвет" КС -08Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 201 | Замена блока концентратора сигналов Состав работ:1. Демонтаж блока концентратора сигналов2.  Монтаж блока концентратора сигналов3.  Присоединение.  Используемые материалыБлок концентратора сигналов БКС-12Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 202 | Замена блока управления реле Состав работ:1. Демонтаж блока концентратора сигналов2.  Монтаж блока концентратора сигналов3.  Присоединение.  Используемые материалыБлок концентратора сигналов БКС-12Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 203 | Замена блока управления фазой Состав работ:1. Демонтаж блока управления2.  Монтаж блока управления3.  Присоединение.  Используемые материалыБлок управления БУР 16Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 204 | Замена панели БК-100Состав работ:1. Демонтаж БК2.  Монтаж БК3.  Присоединение.  Используемые материалыБесконтактный коммутатор БК 100Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 205 | Замена жгута Е1 для БК 100-04Состав работ:1. Демонтаж жгута2.  Монтаж жгута3.  Присоединение.  Используемые материалыЖгут Е1 для БК 100-04 (205см.)Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 206 | Замена жгута Е1 для БК 100-07Состав работ:1. Демонтаж жгута2.  Монтаж жгута3.  Присоединение.  Используемые материалыЖгут Е1 для БК 100-07 (180см.)Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 207 | Замена жгут Е1 для БУР16Состав работ:1. Демонтаж жгута2.  Монтаж жгута3.  Присоединение.  Используемые материалыЖгут Е1 для БК 100-07 (135см.)Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 208 | Замена кабеля переходник для БУФСостав работ:1. Демонтаж кабеля переходника2.  Монтаж кабеля переходника3.  Присоединение.  Используемые материалыКабель переходник для БУФ 003 (15см.)Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 209 | Замена провода ПуГВ (ПВ-3) 1х25Состав работ:1. Демонтаж кабеля по установленным конструкциям2.  Монтаж кабеля по установленным конструкциям3.  Присоединение.  Используемые материалыПровод ПуГВ (ПВ-3) 1х25Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 210 | Замена металлического шкафа (оболочки)Состав работ:1. Демонтаж оборудования из шкафа (с последующим монтажом)2. Демонтаж металлического шкафа3. Монтаж металлического шкафа4. Монтаж оборудования в шкаф (ранее демонтируемого)5. ПрисоединениеИспользуемые материалыШкаф металлический (оболочка)Вспомогательные ненормируемые материалы | шт. |  |
| 211 | Замена антены GSM1. Демонтаж антены2.  Монтаж антеныИспользуемые материалыАнтена | шт. |  |
| 212 | Поиск и определение места повреждения кабеля Состав работ:Поиск и определение места повреждения кабеля с прожигом, длина кабеля: до 500 м | 1 кабель |  |
| 213 | Испытание кабеля силового Состав работ:Испытание кабеля силового длиной до 500 м напряжением до 1 кВ | испытание |  |
| 214 | Измерение сопротивления изоляции (на линию) мегаомметромСостав работ:Измерение сопротивления изоляции (на линию) мегаомметром кабельных и других линий напряжением до 1 кВ, предназначенных для передачи электроэнергии к распределительным устройствам, щитам, шкафам, коммутационным аппаратам и электропотребителям  | шт. |  |
| 215 | Замена прожектора "Леда" 30 -architek (CONT3 36L105-830 NB)Состав работ:1. Демонтаж прожектора.2.  Монтаж прожекторов. 4.  Присоединение. 5.  Фокусировка. 6.  Опробование на зажигание. Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммБолты с гайками и строительными шайбамиПрожектор CONT3 36L105-830 NB | шт. |  |
| 216 | Замена светильника с лампой (б/у светильник)Состав работ:1. Демонтаж светильника с последующим монтажом2. Монтаж светильника (б/у)3. Присоединение.4. Заземление светильника.5. Ввертывание ламп.6. Опробование на зажигание.Используемые материалыЛента ПХВ-304Лента липкая изоляционная, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 ммЛампа  |  |  |
| 217 | Компенсация стоимости электроэнергии 2021 год | кВт | 7,56 |
| 218  | Компенсация стоимости электроэнергии 2022 год | кВт | 7,78 |
|  219 | Компенсация стоимости электроэнергии 2023 год | кВт | 8,03 |
| 202 | Содержание 1 светоточки в месяц (перечень работ прилагается) | - |  |

**Перечень видов работ на содержание одной светоточки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п.п.** | **Наименование работ и затрат,****характеристика оборудования и его****масса, расход ресурсов на единицу****измерения** | **Периодичность проведения работ (не менее)** |
| **1** | **2** | **3** |
| 1 | Проверка состояния горения в течение месяца Состав работ:Проверка состояния освещения в вечернее время.Оформление и сдача листа обхода | 1 раз в месяц |
| 2 | Осмотр светильников с ртутными и натриевыми лампами закрытых в течение месяцаСостав работ:Проверка крепления надежности контактных соединений; протирка отражателя, корпуса, стекла. | 2 раза в год |
| 3 | Замена перегоревших ламп светильников с ртутными и натриевыми лампами закрытого типаСостав работ:1. Подъем ламп на опору.2. Замена перегоревших ламп3. Опробование светильников.Используемые материалы | 20% в год |
| 4 | Верховой осмотр воздушных кабельных сетей на тросуСостав работ:1. Проверка состояния крепления траверс и посадки изоляторов; смазка натяжных муфт-стяжек; проверка состояния проводов в местах вязки; проверка состояния дверок и замков в железобетонных и металлических опорах; проверка состояния покрытий металлических опор, кронштейнов, бандажей; устранение мелких дефектов | 1 раз в месяц |
| 5 | **Выполнение технических мероприятий; проверка охранной зоны линий; расчистка трассы воздушных линий от поросли и деревьев** Состав работ:1. Очистка сетей от веток и набросов, уборка веток с тротуара и проезжей части | 1 раз в год (35%) |
| 6 | Осмотр кабельной линии (земля)Состав работ:1. Осмотр и чистка кабельных каналов и заделок в цоколе опоры; туннелей, трасс, открыто проложенных кабельных линий, проходов, мостов; осмотр и чистка колодцев, проверка доступа к ним, исправности крышек и запоров на них2. Проверка сопротивления изоляции кабеля, соединений жил кабеля. Покрытие лаком заделок, маркировка кабеля | 4 раза в год |
| 7 | Проверка состояния на коррозию и антикоррозийное покрытие металлических опор, смазка болтов цоколяСостав работ: Проверка состояния на коррозию и антикоррозийное покрытие металлических опор, смазка болтов цоколя | 17% в год |
| 8 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкойСостав работ:1.  Подготовка окрасочных агрегатов. 2.  Приготовление грунтовочных составов. 3.  Нанесение грунта. 4.  Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5.  Контроль качества. Используемый материал:Грунтовка | 10% в год |
| 9 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмальюСостав работ: 1.  Подготовка окрасочных агрегатов. 2.  Приготовление состава. 3.  Нанесение окрасочного состава. 4.  Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5.  Контроль качества. Используемый материал:Эмаль серая | 10% в год |
| 10 | Техническое обслуживание-осмотр пункта питания наружного освещения Состав работ:Проверка исправности корпуса шкафа и его герметичности, отчистка кабельного шкафа от грязи. Проверка и смазка петель и замков дверцы. Проверка состояния жил кабеля. Проверка заземления. | 4 раза в год |
| 11 | Ревизия пунктов питанияСостав работ:1. Ремонт регулировка контактов. 2. Ревизия вводного рубильника с зачисткой контактных соединений. 3. Ревизия трансформаторов тока. 4. Чистка от грязи и протирка шин, каркасов сборки соединительных проводов разделок и жил кабелей. Чистка и при необходимости обдувка сжатым воздухом контактных соединений и прочего оборудования. 5. Зарядка новыми калиброванными вставками всех предохранителей. 6. Ревизия или при необходимости замена автоматов отходящих направлений. Ревизия видимого контура защитного заземления. 7. Окраска каркаса сборки и щита учета, контура заземления. 8. Замеры сопротивления изоляции головных участков питающих кабелей. 9. Проверка защитных средств. 10. Проверка или замена замка двери. 11. Чистка кабельных каналов. 12. Замена плаката и написание номера шкафа при необходимости. | 1 раз в год |
| 12 | Регистрация показаний электросчетчика с оформлением ведомостиСостав работ:1.Выезд к исполнительному пункту2. Снятие показаний с электросчетчика3. Внесение показаний в таблицу4. Расчет электроэнергии | 1 раз в месяц |
| 13 | Техническое обслуживание пультов управления наружным освещением АСУНОСостав работ: Визуальный осмотр контактных групп и болтовых соединений, протяжка и чистка контактов, замена деталей, вышедших из строя.Корректировка работ диспетчерского оборудования.Используемые материалыВспомогательные ненормируемые материалы | 1 раз в месяц |
| 14 | Огрунтовка пунктов питания наружного освещения грунтовкойСостав работ:1.  Подготовка окрасочных агрегатов. 2.  Приготовление грунтовочных составов. 3.  Нанесение грунта. 4.  Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5.  Контроль качества. Используемый материал:Грунтовка | 40% в год |
| 15 | Окраска пунктов питания наружного освещения эмалью Состав работ: 1.  Подготовка окрасочных агрегатов. 2.  Приготовление состава. 3.  Нанесение окрасочного состава. 4.  Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5.  Контроль качества. Используемый материал:Эмаль серая | 40% в год |