



**АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДСКОГО ОКРУГА САМАРА  
ДЕПАРТАМЕНТ ГОРОДСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
И ЭКОЛОГИИ**

Коммунистическая ул., 17А, г. Самара, Россия, 443030  
Тел.: (846) 336 64 10; факс: (846) 340 97 82; e-mail: mail@dgkh-samara.ru

04.02.2016 г. № 24-02/1024

на № \_\_\_\_\_

О предоставлении ценовой информации

Руководителям организаций  
поставщиков

Уважаемые руководители!

Просим Вас предоставить ценовую информацию согласно следующему запросу:

**ЗАПРОС**

на предоставление ценовой информации на поставку изделий и материалов

I. Дорожные знаки по ГОСТ 52290-2004:

1. Подложка из оцинкованного металла (толщиной не менее 0,8 мм – для типовых дорожных знаков площадью  $S$  менее  $0,5 \text{ м}^2$ , и толщиной не менее 1-1,2 мм – для дорожных знаков площадью  $S$  более  $0,5 \text{ м}^2$  и щитов индивидуального проектирования).

2. Все дорожные знаки, за исключением щитов и облегченных знаков, устанавливаемых над проезжей частью, должны иметь двойную отбортовку, желательно по всему периметру для большей жесткости. Щиты индивидуального проектирования или знаки больших размеров (если знак имеет хотя бы одну из сторон более 1 м, должны иметь каркас жесткости из металлического уголка или прямоугольной трубы).

3. Тип пленки – Б и В.

4. Типоразмер знаков – 2-ой, за исключением знаков, имеющих только 1-ый типоразмер или определенный размер.

5. Метод нанесения информации на знак – аппликация, без использования трафаретной и шелкографической печати.

6. Размер знаков на флуоресцентной подложке:

- 900x900 мм – для 1-го знака (треугольного, круглого, квадратного);

- 900x1650 мм – для 2-х знаков (треугольного, круглого, квадратного);

- 900x1300 мм – для 1-го знака (треугольного, круглого, квадратного) и 1-ого знака дополнительной информации (таблички);

- 750x750 мм – для дублирующего знака 5.19.1/2, а также для знаков, устанавливаемых над проезжей частью (подложка из металла 0,8 мм, в облегченном виде без отбортовки и стандартного крепления, с креплением по верхнему краю знака) - предусмотреть 2 варианта изготовления (односторонний и двухсторонний).

7. Знаки 5.15.1, 5.15.7 и т.п. должны быть 2-х вариантов (700x1400 мм – для 3-х полосного движения и 700x1050 мм – для 2-х полосного движения).

8. Гарантия на все знаки (как на пленку, так и на металлическую подложку) должна быть не менее 7 лет.

II. Материалы для дорожной разметки по ГОСТ 52575-2006, ГОСТ 52576-2006, ГОСТ 53171-2008, ГОСТ 53170-2008, ГОСТ 54306-2001, ГОСТ 54307-2011 (готовые штучные термопластичные формы 1.24.1-3, 1.19, 1.18, 1.13, 1.20, 1.17 – указать за 1 м<sup>2</sup> площади разметки).

III. Светофорное оборудование по ГОСТ 52282-2004, ГОСТ 52289-2004, ГОСТ 51648-2000, ГОСТ 34.401-90:

1. Светофор светодиодный транспортный Т.1 ( $D_{\text{аперт.}}=300$  мм).

2. Светофор транспортный с дополнительной секцией Т.1.л и Т.1.п ( $D_{\text{аперт.}}=300$  мм).

3. Светофор светодиодный транспортный с 2-мя дополнительными секциями Т.1.пл ( $D_{\text{аперт.}}=300$  мм).

4. Светофор светодиодный пешеходный П.1 ( $D_{\text{аперт.}}=300$  мм), со встроенным отсчетом красного и зеленого сигналов, анимацией и

устройством звукового сопровождения УЗС зеленого сигнала с программируемой по времени суток громкостью.

5. Светофор светодиодный мигающий Т.7 ( $D_{\text{аперт.}}=300$  мм), с частотой мигания – не менее 1 раза в секунду.

6. Контроллер дорожный с боксом:

- количество коммутируемых цепей – не менее 16 шт.;
- количество изолированных входов и выходов - не менее 16 шт.;
- количество сигнальных групп, объединенных в один блок управления светофорами – не менее 4;
- напряжение питания от сети переменного тока – 220 В;
- одновременное включение красного и желтого сигналов светофоров в течение заданного интервала времени перед включением зеленого сигнала;
- мигание зеленого сигнала светофоров в течение заданного интервала времени непосредственно перед его выключением;
- основные режимы работы, поддерживаемые контроллером:
  - кругом красный»;
  - «желтый мигающий» (ЖМ);
  - автоматический по заданному алгоритму;
  - автоматический синхронный;
- управление с выносного пульта управления (ВПУ);
- управление с центрального пункта управления (ЦПУ).

Контроллер должен обеспечить выполнение функций:

- а) переключение сигналов транспортных светофоров и пешеходных светофоров;
- б) блокировку одновременного включения сигналов светофоров и символов ДЗУ, разрешающих движение в конфликтных направлениях (автоконтроль программ, контроль пробоя симистора в цепи зелёного света);
- в) защиту выходных силовых цепей от перегрузок и коротких замыканий;

- г) сопряжение с ТВП;
- д) сопряжение с ВПУ;
- е) мигание желтых сигналов светофоров;
- ж) автоматическое переключение программ и режимов регулирования в зависимости от времени суток и дней недели;
- з) контроль исправности выходных силовых цепей;
- и) обмен информацией с пунктом управления.

7. Контроллер светофоров Т.7 (для синхронного мигания).

8. Пуско - вызывное устройство ПВУ (устройство вызывное пешеходное), антивандального исполнения, с индикацией сигнала "ждите".

9. Экран для транспортного светофора с дополнительной секцией.

Светофоры должны быть светодиодными на супер ярких светооптических модулях. Угол обзора сигнала – не менее  $120^{\circ}$ . Светофоры дорожные должны быть устойчивы к повышенной влажности, выпадению инея, коррозионно-активным агентам, солнечному излучению, а также ветровой нагрузке. Степень защиты светофоров по ГОСТ 14254-96 должна соответствовать – IP54, а степень защиты светодиодного модуля – IP65. Конструкция корпуса должна быть пыле- и влаго - защищенной.

Всё оборудование должно быть рассчитано на работу в сети переменного тока с номинальным напряжением  $220\text{В}\pm 20\%$  и частотой  $50\pm 1$  Гц. Диапазон рабочих температур:  $-40^{\circ}\text{C}$  -  $+50^{\circ}\text{C}$ .

Срок службы оборудования – не менее 10 лет. Гарантийный срок – не менее 3 лет.

10. Автономные солнечные электростанции (автономные источники питания). Должны быть полностью автоматизированы и работать без участия человека. Солнечная батарея должна заряжать аккумулятор в светлое время суток даже в пасмурную погоду и зимнее время года. Встроенный контроллер уровня заряда аккумуляторной батареи должен защищать её от перезаряда и переразряда, а также не допускать её полного разряда. Режим

работы СЭ – круглосуточный. Время работы без подзарядки – не менее 180 часов.

Мощность солнечной батареи – не менее 95 Вт (для 1-го светофора Т.7) и не менее 150 Вт (для 2-х светофоров Т.7). Емкость АКБ – не менее 55 А/ч (для 1-го светофора Т.7) и не менее 65 А/ч (для 2-х светофоров Т.7). Выходное напряжение электростанции: 12 В. Степень защиты СЭ от воздействия внешних факторов – IP54 по ГОСТ 14254-96. Диапазон рабочих температур электростанции:  $-40^{\circ}\text{C}$  -  $+50^{\circ}\text{C}$ .

Применяемые панели должны обеспечивать использование системы в регионах со средним количеством солнечных дней в году.

#### IV. Металлоконструкции:

1. Ограждение пешеходное (из круглой трубы диаметром 57 мм) согласно эскизу 1 для восстановления поврежденных и/или утраченных ограждений. Антикоррозионное покрытие: грунтование и окрашивание в заданный цвет.

2. Ограждение пешеходное (из круглой трубы диаметром 76 мм) согласно эскизу 2 для восстановления поврежденных и/или утраченных ограждений. Антикоррозионное покрытие: грунтование и окрашивание в заданный цвет.

3. Ограждение пешеходное (из прямоугольной трубы: 30x30x2 мм и 40x30x2 мм для секций; 50x50x3 мм для стоек) согласно чертежу №1. Ограждение должно быть укомплектовано метизами и пластиковыми заглушками для стоек.

Варианты антикоррозионного покрытия:

- 1) грунтование и окрашивание в заданный цвет;
- 2) цинкование (толщина цинкового покрытия (метод горячего цинкования ГОСТ 9.307) – 80-120 мкм; защита непокрытых участков – слоем цинкосодержащего лакокрасочного покрытия (массовая доля цинка в сухой пленке 80-85%); марка цинка для горячего цинкования – Ц1, Ц2).

4. Ограждение пешеходное (из прямоугольной трубы: 30x30x2 мм для секций; 50x50x3 мм для стоек) согласно чертежу №2. Ограждение должно быть укомплектовано метизами и пластиковыми заглушками для стоек.

Варианты антикоррозийного покрытия:

- 1) грунтование и окрашивание в заданный цвет;
- 2) цинкование (толщина цинкового покрытия (метод горячего цинкования ГОСТ 9.307) – 80-120 мкм; защита непокрытых участков – слоем цинкосодержащего лакокрасочного покрытия (массовая доля цинка в сухой пленке 80-85%); марка цинка для горячего цинкования – Ц1, Ц2).

Ценовые предложения должны быть представлены с учетом соответствия вышеуказанным требованиям, с указанием технических характеристик. Ценовое предложение должно быть представлено из расчета на стоимость единицы материала с учетом стоимости материала, доставки и НДС (каждую позицию отразить отдельной строкой).

Ориентировочный срок поставки – с 01.04.2016 по 30.10.2016

Ценовую информацию прошу предоставить до 02.03.2016

Проведение запроса по сбору информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств со стороны Департамента городского хозяйства и экологии Администрации городского округа Самара.

Также просим Вас указать срок действия предоставляемых ценовых предложений.

Приложение: на 4 л., в 1 экз.

Заместитель руководителя  
Департамента – руководитель управления  
развития, реконструкции и ремонта



И.О. Сапрыкин

2000

609

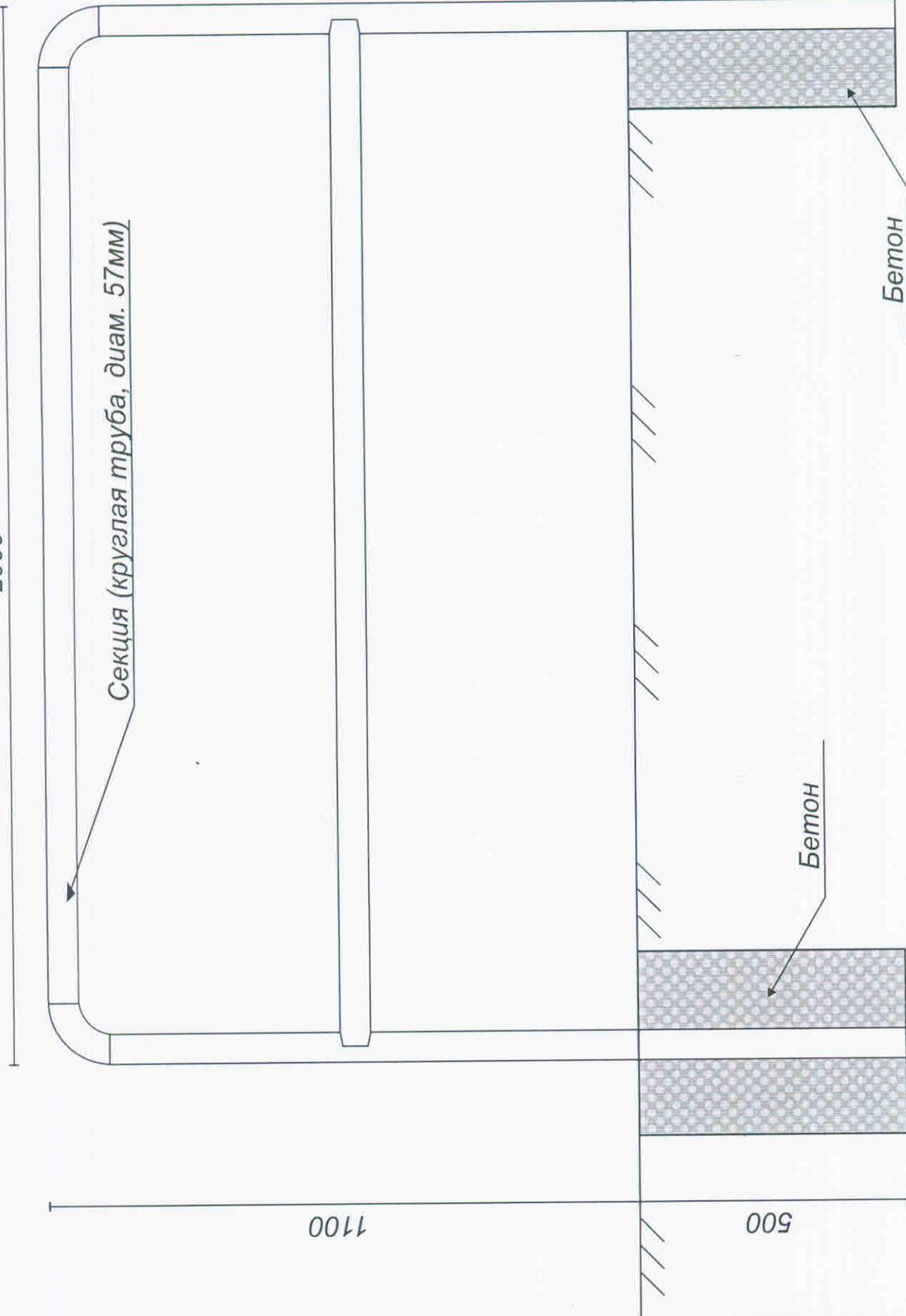
Секция (круглая труба, диам. 57мм)

Бетон

Бетон

1100

500



2500

Секция (круглая труба, диам. 76мм)

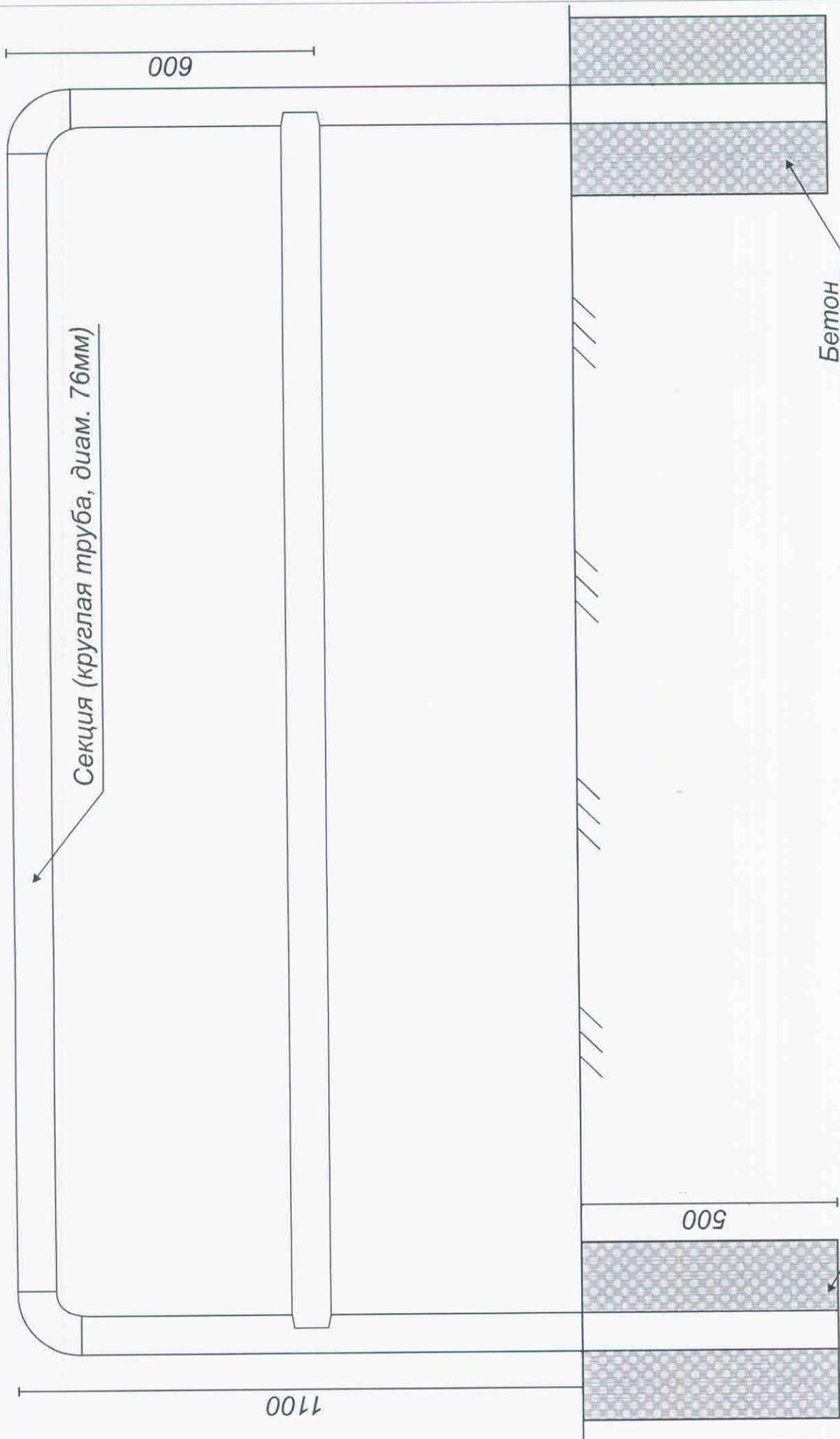
600

1100

500

Бетон

Бетон

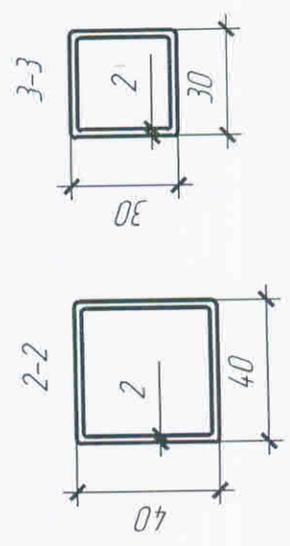
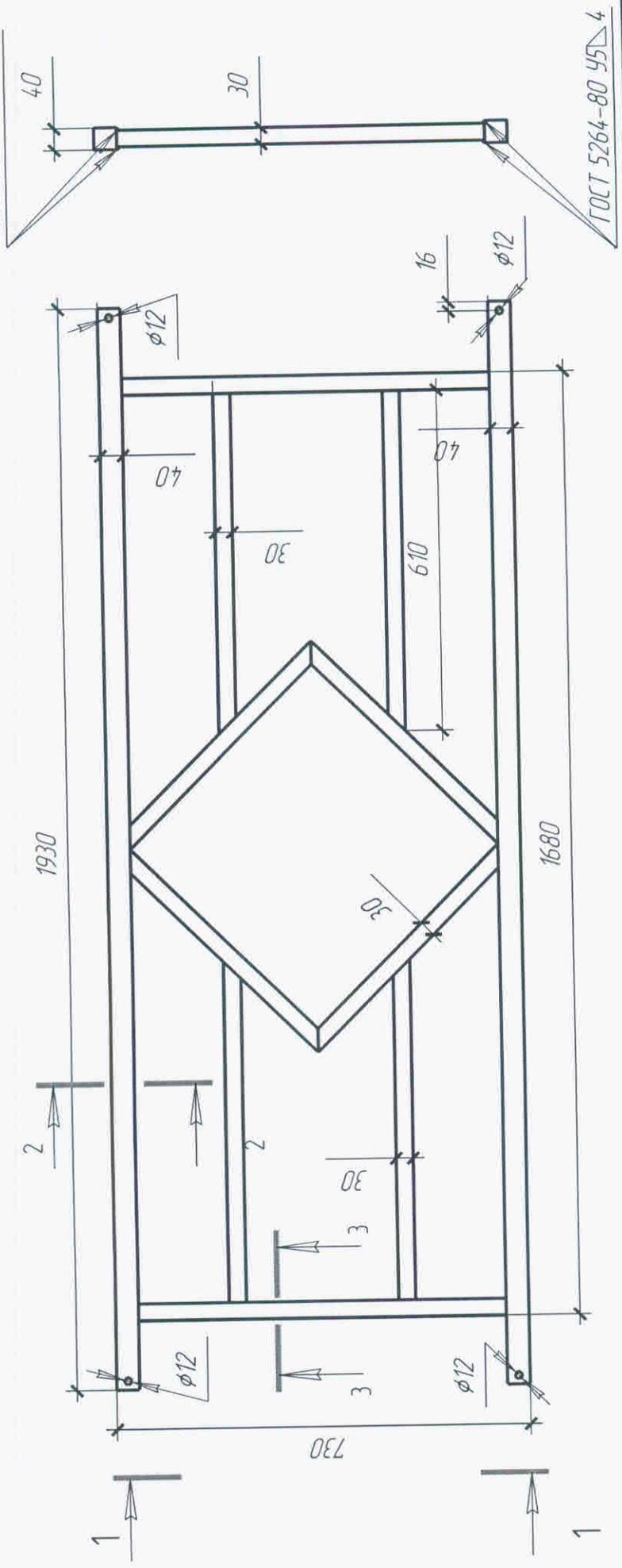




# Секция пешеходного ограждения

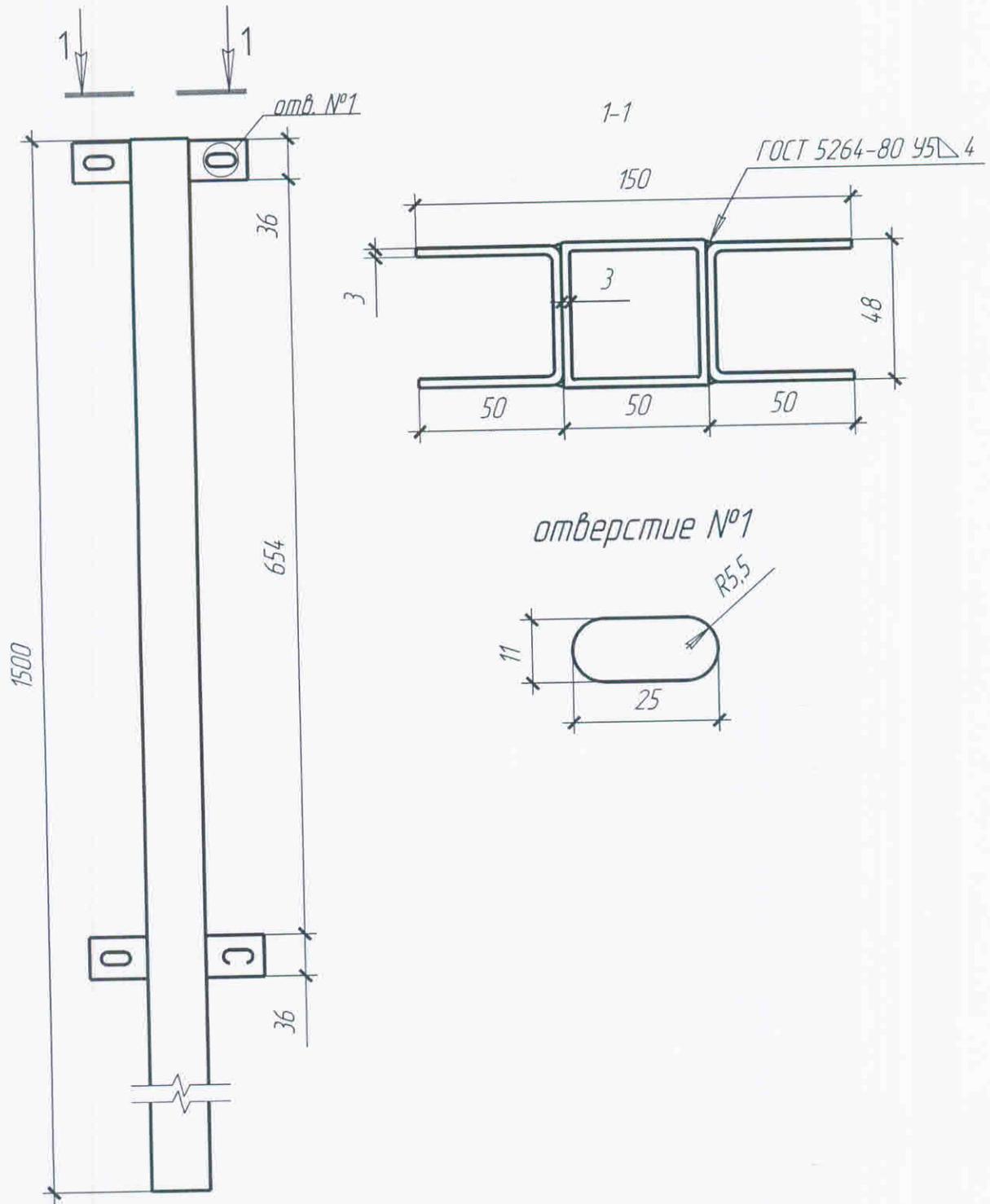
1-1

ГОСТ 5264-80 45 4



Изм.		Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проб.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					
Пешеходное ограждение					
Стadia		Лист	Листов		
РД		2	3		
Конструкции металлические			Секция пешеходного ограждения		
чертеж 1					

# Стойка пешеходного ограждения

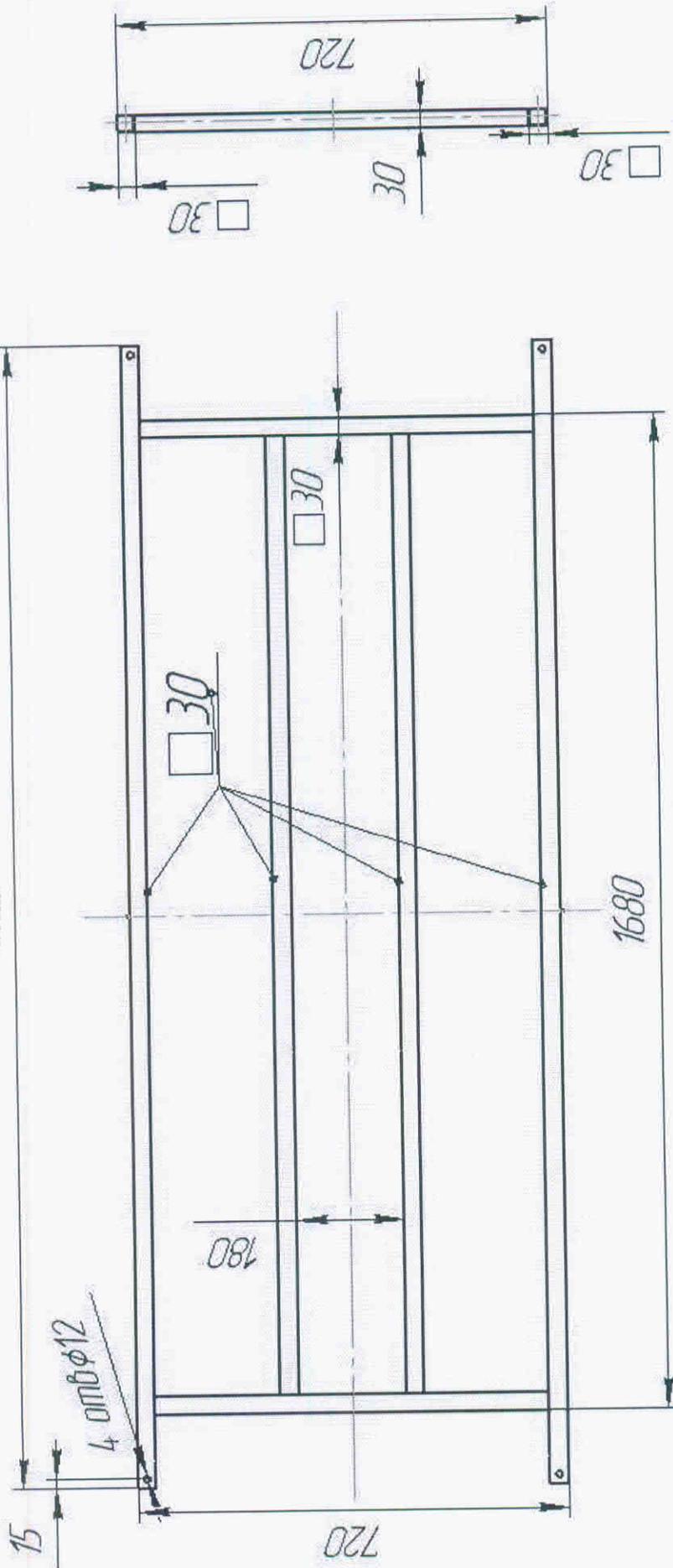


					<b>Пешеходное ограждение</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						РД	3	3
Проб.					Стойка пешеходного ограждения	<b>чертеж 1</b>		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

10 ПОД 01

# СЕКЦИЯ ПО БЕЗ ВСТАВКИ

1930



Конструкция из трубы профильной 30\*30\*2 мм  
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 У5△3

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № аудл.	Инд. № аудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

10 ПОД 01

Лист

2

Копировал

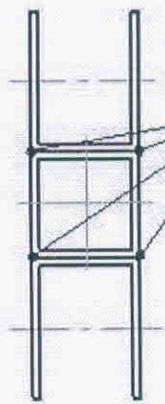
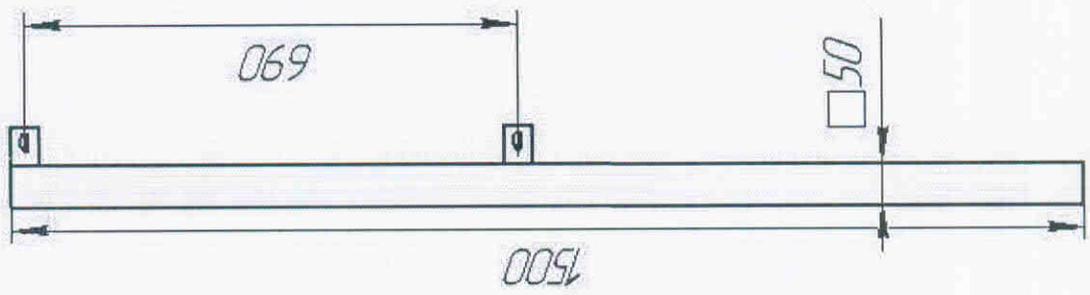
Формат А4

ПОД 01

СТОЙКА СЕКЦИИ ПО



Вид А



ГОСТ 5264-80 Ч5 3

1



Изм. № подл.	Изд. № докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Изд. № докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Изд. № докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Изд. № докум.	Подп.	Дата

ПОД 01

Лист 4

Копирован

Формат А4